

**ZROZUMIEĆ NASTOLATKA**

**POMÓC NASTOLATKOWI**

**JAK?**

**ZESTAWIENIE KSIĄŻEK, KTÓRE  
POSIADA BIBLIOTEKA A KTÓRE  
POMOGĄ RODZICOM/OPIEKUNOM  
W ROZWIĄZANIU EWENTUALNYCH  
WĄTPLIWOŚCI/PROBLEMÓW.**

**RÓŻNORODNA TEMATYKA**

**ZAPRASZAMY !**

**BIBLIOTEKA SZKOLNA**